

RACKS DINÁMICOS PALLET FLOW Y SISTEMAS DE PICKING PARA LA INDUSTRIA DE AGUA Y BEBIDAS.



AGILIDAD Y ALTA VELOCIDAD EN EL PICKING Y THROUGHPUT DE LOS CEDIS Y ALMACENES DE PLANTA.



¡LAS BEBIDAS SE ALMACENAN POR LA VÍA RÁPIDA!

Grupo Modelo líder nacional en producción de cerveza en asociación con Nestlé México es la empresa que gestiona la distribución de la planta de agua Santa María en Puebla, la cuál es la más moderna de su ramo en América Latina.

Esta asociación ha permitido el ingreso de la División Aguas Nestlé a diversos mercados donde antes sus productos no estaban disponibles, por lo que la empresa tuvo la imperante necesidad de implementar Racks de alta velocidad que permitan agilizar su operación en PEPS, mejorando el servicio a super mercados y tiendas locales, surtiendo pedidos por tarima mixta de forma eficiente e incrementando su capacidad de almacenaje en menos metros cuadrados por todo esto, Interflo México diseñó especialmente para la planta y centro de distribución nacional una combinación de Racks Dinámicos Pallet Flow, Racks Reverse Flow, Torre de Picking los cuales constan de una capacidad de 6,092 tarimas.

GRUPO MODELO OBTUVO LOS SIGUIENTES BENEFICIOS:

- Reducción de la zona de armado de pedidos y Picking por tarima mixta.
- Se agilizaron las operaciones de armado de pedidos o Picking en un 50% para 150 SKUs.
- Separación de los productos dependiendo de su volumen de distribución mensual en pallets.
- Ahorro en m² de almacenaje
- PEPS Automático para Pallets y Manejo de Lotes
- Ahorro de tiempos y movimientos así como un mejor orden en el almacén (indispensable para las altas normas de limpieza e higiene requeridas para esta planta del grupo Nestlé)

Flow-Mexa S.A. de C.V.
Av. Río Tizapán 1611
Zona Industrial Atlas
Guadalajara, Jalisco, México.
C.P. 44870

interflo®

(33) 3343 0343 / 44
ventas@interflo.com.mx
www.interflo.com.mx