

## RACKS QUE AHORRAN ESPACIO Y DINERO A SU ALMACÉN.



¡LAS BEBIDAS SE ALMACENAN POR LA VÍ A RÁPIDA!

Nestlé, líder mundial de distribución de agua y en procesamiento de alimentos, tiene como principio ser una empresa moderna, innovadora y eficiente, tal como lo demuestra en su planta de agua Santa María en Puebla, la cuál es la más moderna de su ramo en América Latina.

Debido a la creciente demanda y el éxito de productos como Perrier, San Pellegrino, Santa María, y Kermato, la empresa tuvo la imperante necesidad de implementar Racks de alta densidad que permitan agilizar su operación en PEPS, mejorando el servicio a supermercados y tiendas locales, surtiendo pedidos por tarima mixta de forma eficiente e incrementando su capacidad de almacenaje en menos metros cuadrados.

Interflo México diseño especialmente para la planta y centro de distribución nacional Racks con una capacidad de 6,092 tarimas, los cuales tienen una combinación de los siguientes sistemas:

Racks Dinámicos Pallet Flow  
Racks Reverse Flow  
Torre de Picking

### Nestlé obtuvo los siguientes beneficios

- ▲ Reducción de la zona de armado de pedidos y Picking por tarima mixta.
- ▲ Se agilizaron las operaciones de armado de pedidos o Picking en un 50% para 150 SKUs.
- ▲ Separación de los productos dependiendo de su volumen de distribución mensual en pallets.
- ▲ Ahorro en m<sup>2</sup> de almacenaje PEPS Automático para Pallets y Manejo de Lotes.
- ▲ Ahorro de tiempos y movimientos así como un mejor orden en el almacén (indispensable para las altas normas de limpieza e higiene requeridas para esta planta del grupo Nestlé)

UN CENTRO DE DISTRIBUCIÓN: **orden**

Moderno Bien Planeado  
Eficiente De Altísima Rotación **orden**

Flow-Mexa S.A. de C.V.

Av. Río Tizapán 1611  
Zona Industrial Atlas C.P. 44870  
Guadalajara, Jalisco, México.

**interflo®**

(33) 3343 0343 / 44  
ventas@interflo.com.mx  
[www.interflo.com.mx](http://www.interflo.com.mx)